



Caratteristiche

1:1 per unità esterne



1:1 per unità esterne



REG. DX CAVO PLUG&PLAY TELECOM. I.R.



SU RICHIESTA: SISTEMA CLEVER AUTO/MAN. CON MAPPATURE ECONOMICA/INTERMEDIA/COMFORT - TOTALM. PROGRAMMABILE - REGOLA ANCHE L'UNITA' ESTERNA BLUETOOTH, RTU, MODBUS, ANDROID



- Barriera d'aria per sistema 1:1 DAIKIN. Funzionamento in riscaldam. ed ev. raffrescam. Descrizione generale: vedere schede serie CLASSIC o altre serie (Rec. Classic, Smart, Design, DAM, Rec. DAM, Rotowind, etc.), con le seguenti variazioni e/o aggiunte:
- Filtro-aria rigenerabile e lavabile classe G4 in materiale polimerico.
- Scambiatore di calore gas/aria, in rame/alluminio, con attacchi gas/liquido per circuito pompa di calore fluido R410A; possibilità doppio circuito (4 tubi) con doppia unità esterna e sbrinamento invernale alternato.
- Sensori di temperatura del DX-Control-Kit sui tubi gas e liquido dello scambiatore montati in fabbrica (in conto lav. o facenti parte del kit EKEXV...), su richiesta.
- Vaschetta di raccolta condensa compresa (pompa scarico condensa su richiesta).
- Valvola d'espansione: fa parte del kit EXV...E2, ev. fornito dal Rivenditore DAIKIN.
- Scheda elettronica di regolazione digitale in bassa tens. (12V), speciale per serie DX.
- Quadretto di regolazione digit. (12V), manuale, dotato di contatto a potenziale nullo che agisce sul kit interfaccia dell'unità esterna ON/OFF; cavo telef.+telecomando.
- Da collegare ad unità esterna a pompa di calore DAIKIN serie ERQ con reg. ed accessori: su richiesta o fornita dal Rivenditore DAIKIN.

N.B. Tubazioni tra barriera d'aria e unità esterna fornite/installate a cura del frigorista installatore

Dati tecnici

Dati soggetti a variazioni senza preavviso

| Modello* per unità est. a pompa di calore DAIKIN | Portata d'aria m³/h | UNITA' ESTERNA | | | RISCALDAMENTO | | | RAFFRESCAMENTO | | | Dati el. vent.1x230V | | Livello di pressione sonora (5 m) (***) | Peso kg |
|--|---------------------|------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------|---|---------|
| | | Unità esterna monofase | Unità esterna trifase | Valvola espansione | Potenza risc. resa kW | Potenza ass. rete 1ph/3ph kW | SCOP/ COP(**) 1ph/3ph -- | Potenza raffr. resa kW | Potenza ass. rete 1ph/3ph kW | SEER/ EER(**) 1ph/3ph -- | Potenza kW | Assorb. elettr. A | | |
| M 1500 DX12-DA | 2160 | ERQ 100 AV1 | - | EKEXV 100 | 12,5 | 2,74 | 4,56 | 11,2 | 2,81 | 3,99 | 0,642 | 2,85 | 57 | 53 |
| M 2000 DX16-DA | 2880 | ERQ 125 AV1 | ERQ 125 AW1 | EKEXV 125 | 16,0 | 3,86/4,00 | 4,15/4,00 | 14,0 | 3,51/3,52 | 3,99/3,98 | 0,856 | 3,80 | 58 | 69 |
| M 2000 DX18-DA | 2880 | ERQ 140 AV1 | - | EKEXV 140 | 18,0 | 4,57 | 3,94 | 15,5 | 4,53 | 3,42 | 0,856 | 3,80 | 58 | 69 |
| M 2500 DX25-DA | 3600 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 1,070 | 4,75 | 59 | 86 |
| M 3000 DX31-DA | 4320 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 1,280 | 5,70 | 60 | 103 |
| ECM 1500 DX12-DA | 2460 | ERQ 100 AV1 | - | EKEXV 100 | 12,5 | 2,74 | 4,56 | 11,2 | 2,81 | 3,99 | 0,198 | 1,71 | 56 | 53 |
| ECM 1500 DX16-DA | 2460 | ERQ 125 AV1 | ERQ 125 AW1 | EKEXV 125 | 16,0 | 3,86/4,00 | 4,15/4,00 | 14,0 | 3,51/3,52 | 3,99/3,98 | 0,198 | 1,71 | 57 | 53 |
| ECM 2000 DX25-DA | 3280 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 0,264 | 2,28 | 58 | 69 |
| ECM 2500 DX25-DA | 4100 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 0,330 | 2,85 | 59 | 86 |
| ECM 3000 DX31-DA | 4920 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 0,396 | 3,42 | 60 | 103 |
| G 1000 DX12-DA | 2100 | ERQ 100 AV1 | - | EKEXV 80 | 12,5 | 2,74 | 4,56 | 11,2 | 2,81 | 3,99 | 0,642 | 2,85 | 57 | 50 |
| G 1500 DX16-DA | 2800 | ERQ 125 AV1 | ERQ 125 AW1 | EKEXV 125 | 16,0 | 3,86/4,00 | 4,15/4,00 | 14,0 | 3,51/3,52 | 3,99/3,98 | 0,856 | 3,80 | 58 | 59 |
| G 2000 DX25-DA | 4200 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 1,284 | 5,70 | 59 | 92 |
| G 2500 DX25-DA | 4900 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 1,498 | 6,65 | 60 | 96 |
| G 2500 DX31-DA | 4900 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 1,498 | 6,65 | 60 | 96 |
| G 3000 DX31-DA | 5600 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 1,712 | 7,60 | 61 | 109 |
| ECG 1000 DX12-DA | 2190 | ERQ 100 AV1 | - | EKEXV 80 | 12,5 | 2,74 | 4,56 | 11,2 | 2,81 | 3,99 | 0,225 | 1,95 | 61 | 50 |
| ECG 1500 DX16-DA | 2920 | ERQ 125 AV1 | ERQ 125 AW1 | EKEXV 125 | 16,0 | 3,86/4,00 | 4,15/4,00 | 14,0 | 3,51/3,52 | 3,99/3,98 | 0,300 | 2,60 | 62 | 59 |
| ECG 2000 DX25-DA | 4380 | - | ERQ 200 AW1 | EKEXV 200 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 0,450 | 3,90 | 63 | 92 |
| ECG 2500 DX31-DA | 5110 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 0,525 | 4,55 | 64 | 96 |
| ECG 3000 DX31-DA | 5840 | - | ERQ 250 AW1 | EKEXV 250 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 0,600 | 5,20 | 65 | 109 |

| DAIKIN Unità esterna | Potenza riscald. kW | Pot. assorb. da rete risc. kW | SCOP/ COP (**) -- | Potenza raffresc. kW | Pot. assorb. da rete raffr. kW | SEER/ EER (**) -- | Alimentaz. el. un. est. V/-- | Attacchi gas/liquido pollici | L max tubi m | H max tubi m |
|----------------------|---------------------|-------------------------------|-------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|
| ERQ 100 AV1 | 12,5 | 2,74 | 4,56 | 11,2 | 2,81 | 3,99 | 230Vx1 | 5/8 - 3/8 | 55 | 35 |
| ERQ 125 AV1 | 16,0 | 3,86 | 4,15 | 14,0 | 3,51 | 3,99 | 230Vx1 | 5/8 - 3/8 | 55 | 35 |
| ERQ 125 AW1 | 16,0 | 4,00 | 4,00 | 14,0 | 3,52 | 3,98 | 400Vx3 | 5/8 - 3/8 | 55 | 30 |
| ERQ 140 AV1 | 18,0 | 4,57 | 3,94 | 15,5 | 4,53 | 3,42 | 230Vx1 | 3/4 - 3/8 | 55 | 35 |
| ERQ 200 AW1 | 25,0 | 5,56 | 4,50 | 22,4 | 5,22 | 4,29 | 400Vx3 | 3/4 - 3/8 | 55 | 30 |
| ERQ 250 AW1 | 31,5 | 7,70 | 4,09 | 28,0 | 7,42 | 3,77 | 400Vx3 | 7/8 - 3/8 | 55 | 30 |

(*) DX disponibile anche per REC. CLASSIC, SMART, DESIGN, DAM, REC. DAM, ROTOWIND
 (**) Efficienza energetica: SCOP e SEER stagionale sotto 12kW, COP e EER sopra 12 kW
 (***) Fattore di direttività 2, locale con superficie equivalente di assorbimento acustico 200m²

POMPA SCARICO CONDENSA



■ Pompa di scarico condensa: necessaria per l'eliminazione della condensa dalla vaschetta di raccolta durante i cicli di sbrinamento (defrost) dell'unità esterna.

ACCESSORI DX COMPRESI (STANDARD)

← MONTAGGIO SENSORI TEMP. SCAMBIATORE (IN CONTO LAVORAZIONE DA FORN. UNITA' ESTERNA O COMPR. NEL KIT)



← REGOLATORE STD MANUALE CON CAVO PLUG + I.R.

VASCHETTA RACCOLTA CONDENSA >



ACCESSORI DX (SU RICHIESTA)



KIT DAIKIN REGOLAZ. 0-10V 1:1 caldo/freddo o solo caldo

■ Kit di interfaccia e regolazione tra la barriera d'aria ed il sistema ERQ Daikin. Consente il dialogo fra i due sistemi per la perfetta funzionalità operativa.



VALVOLA ESPANSIONE DAIKIN

■ Valvola d'espansione, compresa nel kit d'interfaccia tra la barriera d'aria ed il sistema ERQ Daikin. Necessaria per il corretto svolgersi del ciclo frigorifero.



Caratteristiche



- Barriera d'aria per sistema VRV Daikin. Funzionamento VRV in solo riscaldamento. Descrizione generale: vedere schede serie CLASSIC o altre serie (Rec. Classic, Smart, Design, DAM, Rec. DAM, Rotowind, etc.), con le seguenti variazioni e/o aggiunte:
- Filtro-aria rigenerabile e lavabile classe G4 in materiale polimerico.
- Scambiatore di calore gas/aria, in rame/alluminio, con attacchi gas/liquido per circuito pompa di calore fluido R410A.
- Sensori di temperatura del DX-Control-Kit sui tubi gas e liquido dello scambiatore montati in fabbrica (in conto lav. o facenti parte del kit), su richiesta.
- Vaschetta di raccolta condensa compresa (pompa scarico condensa su richiesta).
- Valvola d'espansione: su rich. insieme al kit interfaccia o forn. dal Rivenditore DAIKIN.
- Scheda elettronica di regolazione digitale in bassa tens. (12V), speciale per serie DX.
- Quadretto di regolazione digit. (12V), manuale, dotato di contatto a potenziale nullo che agisce sul kit interfaccia dell'unità esterna ON/OFF; cavo telef.+telecomando.
- Da collegare ad unità esterna VRV DAIKIN a pompa di calore a 2 o 3 tubi.

N.B. Tubazioni tra barriera d'aria e unità esterna fornite/installate a cura del frigorista installatore

OPZIONI DI FORNITURA

1. Sistema completo esclusa unità esterna: sono compresi il kit interfaccia (opzione 2 o 3 tubi, opzione "control" o "slave"), l'ev. valvola d'espansione, i sensori di temp. montati nello scambiatore e la pompa scarico condensa. A cura dell'Acquirente: unità esterna e tubazioni di collegamento con la barriera d'aria.
2. Barriera d'aria dotata di sensori di temp. montati nello scambiatore (in conto lavorazione) e pompa scar. condensa. A cura dell'Acquirente: kit interfaccia, ev. valvola espans., unità esterna e tubazioni di collegamento con la barriera d'aria.
3. Barriera d'aria preparata DX, idonea per VRV Daikin, ma "nuda", cioè priva di sensori temp.

Dati tecnici

Dati soggetti a variazioni senza preavviso

| VRV AD ESPANSIONE DIRETTA | Portata d'aria m³/h | EEV Valvola d'espansione | RISCALDAMENTO | | | RAFFRESCAMENTO | | | Dati elettrici ventilatori 1x230V | | Livello di pressione sonora (5 m) (***) dB(A) | Peso kg |
|---|------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|------------------------|--|------------|
| | | | Potenza risc. resa indicativa kW | Potenza ass. rete 1ph/3ph kW | SCOP/ COP (**) 1ph/3ph | Potenza raffr. resa indicativa kW | Potenza ass. rete 1ph/3ph kW | SEER/ EER (**) 1ph/3ph | Potenza kW | Assorbim. elettr. A | | |
| Modello* per unità esterna a pompa di calore VRV DAIKIN | | | | | -- | | | -- | | | | |
| M 1500 DX12-DA | 2160 | EKEXV 100 | 12,5 | -- | -- | 11,2 | -- | -- | 0,642 | 2,85 | 57 | 53 |
| M 2000 DX16-DA | 2880 | EKEXV 125 | 16,0 | -- | -- | 14,0 | -- | -- | 0,856 | 3,80 | 58 | 69 |
| M 2000 DX18-DA | 2880 | EKEXV 140 | 18,0 | -- | -- | 15,5 | -- | -- | 0,856 | 3,80 | 58 | 69 |
| M 2500 DX25-DA | 3600 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 1,070 | 4,75 | 59 | 86 |
| M 3000 DX31-DA | 4320 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 1,280 | 5,70 | 60 | 103 |
| ECM 1500 DX12-DA | 2460 | EKEXV 100 | 12,5 | -- | -- | 11,2 | -- | -- | 0,198 | 1,71 | 56 | 53 |
| ECM 1500 DX16-DA | 2460 | EKEXV 125 | 16,0 | -- | -- | 14,0 | -- | -- | 0,198 | 1,71 | 57 | 53 |
| ECM 2000 DX25-DA | 3280 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 0,264 | 2,28 | 58 | 69 |
| ECM 2500 DX25-DA | 4100 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 0,330 | 2,85 | 59 | 86 |
| ECM 3000 DX31-DA | 4920 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 0,396 | 3,42 | 60 | 103 |
| G 1000 DX12-DA | 2100 | EKEXV 80 | 12,5 | -- | -- | 11,2 | -- | -- | 0,642 | 2,85 | 57 | 50 |
| G 1500 DX16-DA | 2800 | EKEXV 125 | 16,0 | -- | -- | 14,0 | -- | -- | 0,856 | 3,80 | 58 | 59 |
| G 2000 DX25-DA | 4200 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 1,284 | 5,70 | 59 | 92 |
| G 2500 DX25-DA | 4900 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 1,498 | 6,65 | 60 | 96 |
| G 2500 DX31-DA | 4900 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 1,498 | 6,65 | 60 | 96 |
| G 3000 DX31-DA | 5600 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 1,712 | 7,60 | 61 | 109 |
| ECG 1000 DX12-DA | 2190 | EKEXV 80 | 12,5 | -- | -- | 11,2 | -- | -- | 0,225 | 1,95 | 61 | 50 |
| ECG 1500 DX16-DA | 2920 | EKEXV 125 | 16,0 | -- | -- | 14,0 | -- | -- | 0,300 | 2,60 | 62 | 59 |
| ECG 2000 DX25-DA | 4380 | EKEXV 200 | 25,0 | -- | -- | 22,4 | -- | -- | 0,450 | 3,90 | 63 | 92 |
| ECG 2500 DX31-DA | 5110 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 0,525 | 4,55 | 64 | 96 |
| ECG 3000 DX31-DA | 5840 | EKEXV 250 | 31,5 | -- | -- | 28,0 | -- | -- | 0,600 | 5,20 | 65 | 109 |

(*) VRV disponibile anche per REC. CLASSIC, SMART, DESIGN, DAM, REC. DAM, ROTOWIND
 (**) Efficienza energetica: dipende dall'unità esterna VRV

(***) Fattore di direttività 2, locale con superficie equivalente di assorbimento acustico 200m², max vel. vent.

ACCESSORI DX COMPRESI (STANDARD)



← MONTAGGIO SENSORI TEMP. SCAMBIATORE (IN CONTO LAVORAZIONE DA FORN. UNITA' ESTERNA O COMPR. NEL KIT)

← REGOLATORE STD MANUALE CON CAVO PLUG + I.R.

VASCHETTA RACCOLTA CONDENZA →

ACCESSORI VRV (SU RICHIESTA)



KIT DAIKIN REGOLAZ. VRV solo caldo

VALVOLA ESPANSIONE DAIKIN

POMPA SCARICO CONDENZA

- Kit di interfaccia e regolazione tra la barriera d'aria ed il sistema VRV Daikin. Consente il dialogo fra i due sistemi per la perfetta funzionalità operativa.
- Valvola d'espansione, compresa nel kit d'interfaccia tra la barriera d'aria ed il sistema VRV Daikin. Necessaria per il corretto svolgersi del ciclo frigorifero sullo stacco in derivazione alla barriera.
- Pompa di scarico condensa: necessaria per l'eliminazione della condensa dalla vaschetta di raccolta durante i cicli di sbrinamento (defrost) dell'unità VRV a 2 tubi (serie HR a 3 tubi > no defrost).