Twin K

Guida alla codifica e selezione

Vai sul sito



CAD BIM

Disegni CAD, file BIM, manuali di installazione e documenti tecnici

1. Bocca di mandata
2. Aspirazione motori
3. Collegamenti elettrici
4. Pannello di ispezione

COD.

Codice Tipo

TWIN K | M | 2000 | A

Modello
TWIN K

Tipologia sezione ventilante
M / G = AC
ECM / ECG = EC (Inverter)

Lunghezza
2000 = 2000 mm

Tecnologia
A= Sola Ventilazione

Specifica Tecnica

Descrizione tecnica del modello

Caratteristiche costruttive

Struttura	Cassa autoportante in acciaio zincato verniciata a forno con smalto epossipoliestere colore RAL 9016. Insonorizzazione interna. Pannello di ispezione inferiore a tutta larghezza.
Griglia di aspirazione	N. 2 bocche d'aspirazione, inferiore e superiore non avente funzione di filtro; griglie verniciate in colore grigio antracite.
Mandata dell'aria	Bocca lineare di mandata con alette a profilo alare di alluminio estruso anodizzato. Posizione regolabile per l'orientamento (±15°) stagionale del lancio, sistema "Low Turbulence"®.
Ventilatori	Elettroventilatori centrifughi, motori tecnologia "EC" commutaz. elettronica (tipo ECM- ECG, Grado di protezione motori IP4X) o "AC" corrente alternata (tipo M-G, Grado di protezione motori IP54); rotore esterno; filtro antidisturbo onde radio secondo Direttive europee EMC IEC; contatti termici di protezione da sovratemperature nello statore.
Batteria di scambio termico	A = sola aria (senza riscaldamento)
Livello sonoro	Contenuta, idonea per installazioni in ambienti pubblici. Permette l'installazione di kit Extra da incasso insonorizzanti su richiesta.
Regolazione	Automatica / Manuale Advanced Pro compresa
Accessori integrati	Regolatore Plug&Play, Contatto porta, cavo RJ11 da 7 m e controllo remoto a infrarossi.
Fissaggio	Installazione verticale: Supporto SPF-KOOL Accessori Extra: SPWR - Staffe a muro per modello KOOL, SPANG-SIL / SLB - Giunti anti-vibranti, SPCT kit di fissaggio con laccio a tirante
Modelli disponibili	Twin KM / ECM / G / ECG 1500 A Twin KM / ECM / G / ECG 2000 A Twin KM / ECM / G / ECG 2500 A Twin KM / ECM / G / ECG 3000 A
Larghezza varco max	M = 3,5m (suggerito in condizioni reali 2,8m) ECM =3,8 m (suggerito in condizioni reali 3,0m) G = 4,5 m (suggerito in condizioni reali 3,5m) ECG = 5,0m (suggerito in condizioni reali 4,0m)

Twin K

Barriera d'aria per celle frigo e camere fredde

Dati Tecnici





RAL 9016 standard

Acciaio inox

Verniciatura anti-corrosione su richiesta

Gamma RAL su richiesta

Ampiezza del varco
Fino a 5 m

Portata / Altezza
5400 - 14400 m³/h
da 1,5 a 3 m

Ventilatori
Centrifughi a 5 velocità

Temperatura cella frigo
> 0°C [*] - 25°C

IPXX
Grado di Protezione
Corpo cassa IP20 [*]
Ventilatori IP44 [**]

Regolazione
Reg. Automatica / Manuale
Plug&Play Advanced Pro
+ controllo remoto IR

Cassa autoportante
Acciaio zincato /
Acciaio inox (EXTRA)

Griglia di aspirazione
Fori larghi

Alette direzionali
Profilo alare in alluminio
Con inclinazione 0-15° su ogni lato

[*] Modello M o G IP55 su richiesta
[**] Ventilatori IP55 su richiesta.

Il sistema TWIN K è progettato per garantire una separazione climatica altamente efficiente in qualsiasi cella frigorifera.
La doppia mandata contrapposta, combinata alla tecnologia di ricircolo, genera una barriera stabile che riduce in modo significativo le perdite termiche dovute agli elevati sbalzi di temperatura.

È indicato per celle con temperature >0 °C senza particolari esigenze di controllo dell'umidità (es. stoccaggio verdure) e per anti-celle con temperatura <0 °C e condizioni termo-igrometriche controllate. Il sistema prevede due barriere d'aria installate verticalmente una di fronte all'altra, con getti invertiti e prese aggiuntive dall'anti-cella. Il flusso in circuito chiuso stabilizza la lama d'aria sull'intero varco ed è un'alternativa più compatta ed economica al sistema TRIOJET quando lo spazio di installazione è ridotto.

Per il corretto funzionamento è necessario realizzare tamponamenti perimetrali che coprano il 100% dell'apertura (a cura di terzi), garantendo l'alloggiamento dei due lanci. Per applicazioni in ambienti corrosivi si raccomanda il rivestimento Aqua Aero (resistenza 15.000 ore in nebbia salina) o la versione in acciaio inox.

Il sistema di lancio utilizza ventilatori centrifughi a doppia aspirazione, silenziosi e azionati da motori a rotore esterno.
Fornito con regolazione Plug&Play, cavo RJ11 da 7 m e telecomando IR. È disponibile l'integrazione con il sistema avanzato Clever PRO, compatibile con interfaccia Modbus RTU per supervisione BMS.

	Modello	Larghezza varco fino a	Portata d'aria	Potenza scambiatore	Assorbimento Scambiatore	Potenza assorbita 230Vx1(^)	Corrente assorbita 230Vx1(^)	LPS (5 m) (°)	Peso
		mm	m³/h			kW	A	dB(A)	kg
✱ AMBIENTE	TWIN KM 1500 A	1500	5400	assente	-	0,636	2,82	59	56
	TWIN KM 2000 A	2000	7200	assente	-	0,848	3,76	60	70
	TWIN KM 2500 A	2500	9000	assente	-	1,060	4,70	61	76
	TWIN KM 3000 A	3000	10800	assente	-	1,272	5,64	62	88
	TWIN KECM 1500 A	1500	5520	assente	-	0,426	3,72	60	56
	TWIN KECM 2000 A	2000	7360	assente	-	0,568	4,96	61	70
	TWIN KECM 2500 A	2500	9200	assente	-	0,710	6,20	62	76
	TWIN KECM 3000 A	3000	11040	assente	-	0,852	7,44	63	88
	TWIN KG 1500 A	1500	6400	assente	-	1,712	7,60	61	61
	TWIN KG 2000 A	2000	9600	assente	-	2,568	11,40	62	80
	TWIN KG 2500 A	2500	11200	assente	-	2,996	13,30	63	86
	TWIN KG 3000 A	3000	12800	assente	-	3,424	15,20	64	98
	TWIN KECG 1500 A	1500	7200	assente	-	0,568	4,96	65	61
	TWIN KECG 2000 A	2000	10800	assente	-	0,852	7,44	66	80
	TWIN KECG 2500 A	2500	12600	assente	-	0,994	8,68	67	86
	TWIN KECG 3000 A	3000	14400	assente	-	1,136	11,92	68	98

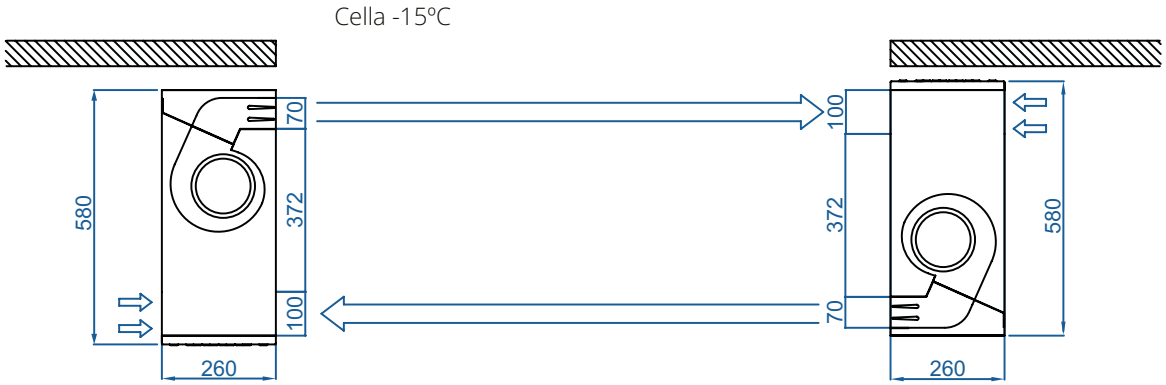
(^) Dati alla massima velocità di ventilazione gruppo ventilante + PCB di controllo

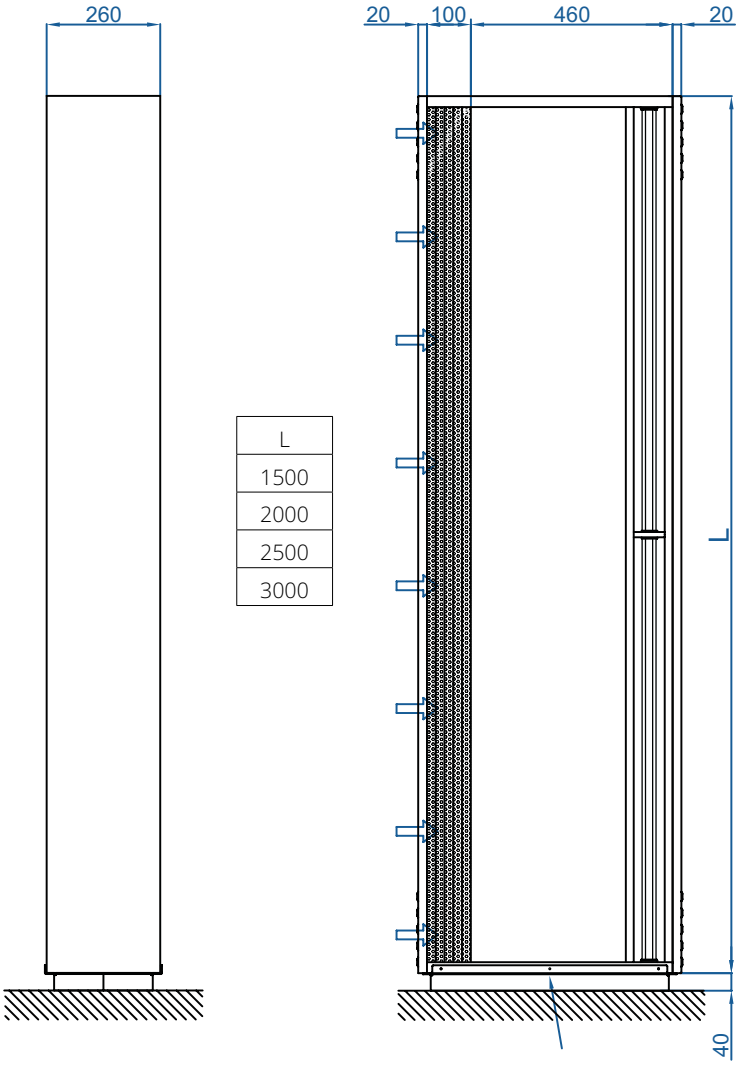
(°) Livello di pressione sonora: Fattore di direttività 2, locale con superficie equivalente di assorbimento acustico 200m²

Twin K

Barriera d'aria per celle frigo e camere fredde

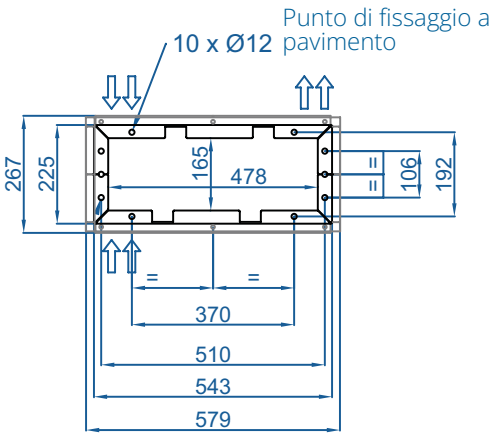
Dimensionale





L
1500
2000
2500
3000

Telaio di supporto



Punto di fissaggio dal pavimento alla cassa auto-portante

Twin K

Barriera d'aria per celle frigo e camere fredde

Come funziona



Logica tecnica

Consideriamo una cella a –15 °C e un'anti-cella a +5 °C, con un differenziale termico di 20 °C.

Il sistema TWIN K, grazie a due barriere d'aria contrapposte, genera una zona di separazione stabile sul varco che agisce come barriera altamente efficiente contro infiltrazioni d'aria indesiderate.

L'effetto si ottiene tramite autocircolazione: ciascuna barriera aspira parte del getto dell'altra, combinandolo con l'aria proveniente dall'anti-cella.

Questo flusso controllato crea un "cuscino" intermedio che si mantiene a una temperatura compresa tra quella della cella e quella dell'anti-cella, riducendo drasticamente lo scambio termico tra i due ambienti.

In situazioni particolari e in funzione dell'installazione, è possibile integrare un sistema di riscaldamento elettrico per facilitare lo scioglimento del ghiaccio sul pavimento e contenere i livelli di umidità.

Twin K

Barriera d'aria per celle frigo e camere fredde

Accessori

Supporti e installazione



Supporto verticale SPF-KOOL



Kit di giunzione SPJ

Regolazione



Controllo remoto IR

✔ Di serie



Regolatore standard

✔ Di serie



Cavo RJ11

✔ Di serie



Kit Legacy Clever II



Clever Pro



Cavo RJ45

Sensori e valvole



Contatto porta magnetico MAG-DC

✔ Di serie



Contatto porta a leva NO/NC MEC-DC



Sonda esterna di temperatura